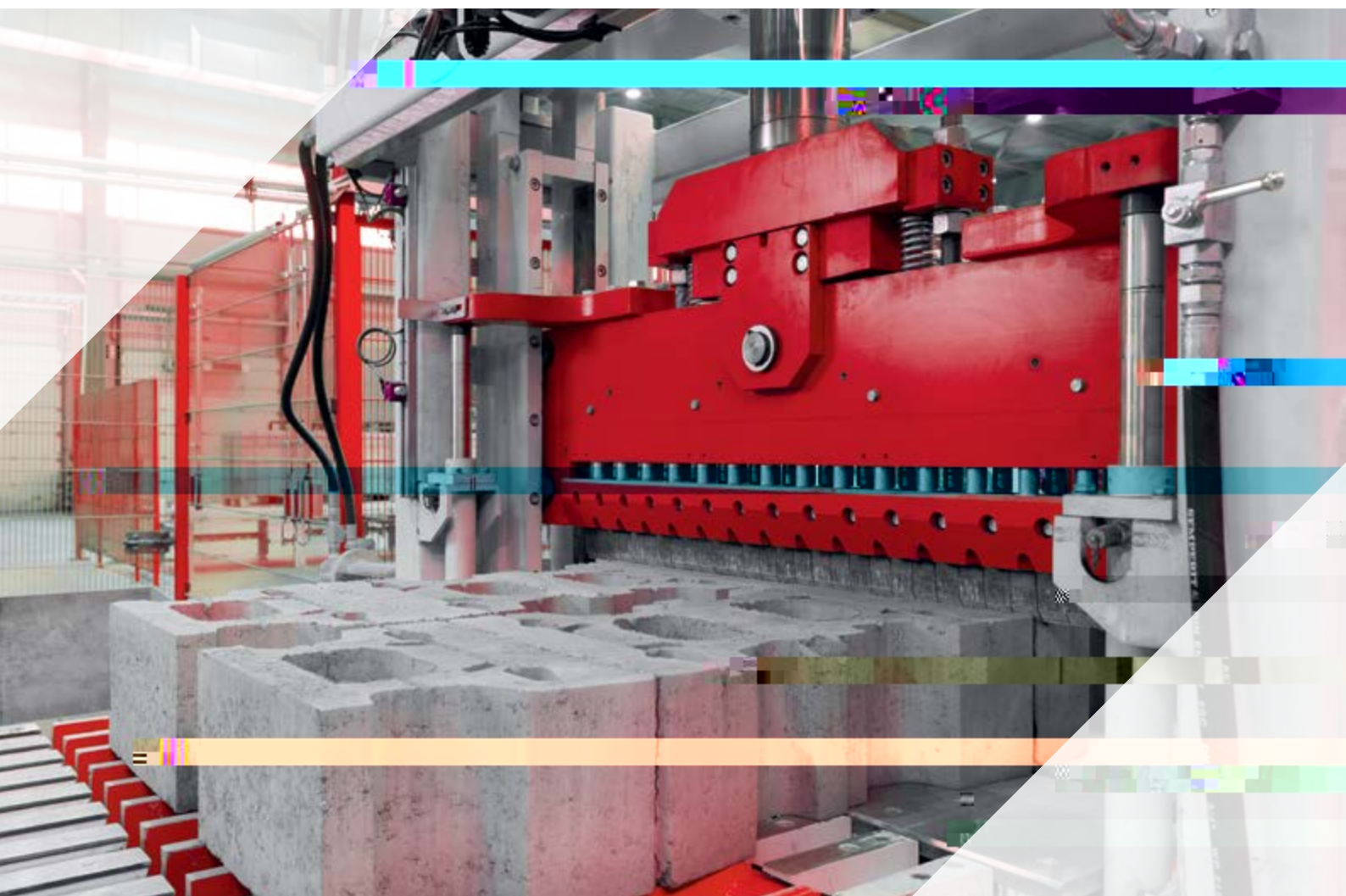


A member of **TOPWERK**



STAND-ALONE UND INLINE LÖSUNGEN



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN VEREDELUNGS-
LINIEN FÜR BETONSTEINE UND PLATTEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

BETON IST WAS MAN DARAUS MACHT!

Anteil der TOPWERK GROUP an der SEHENDE GmbH

UNSER PORTFOLIO





5

12

19

26

33

40

47

54

61

68

75

82

89

96

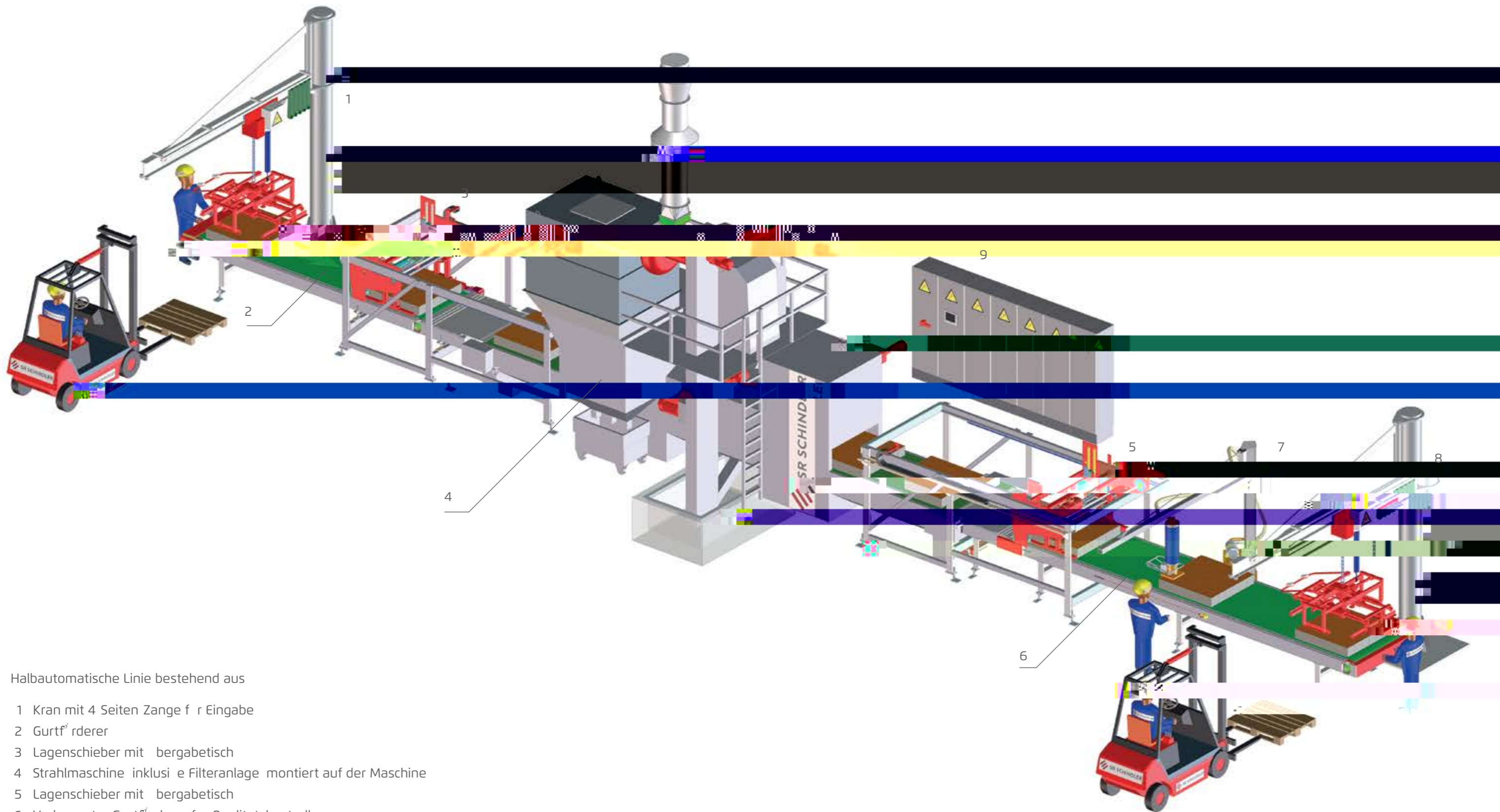
103

110

117

124

Produktionsmenge Linie 1 Produktionsmenge Linie 2
 Investition Linie 1 Investition Linie 2
 Erlöse Linie 1 Erlöse Linie 2



Halbautomatische Linie bestehend aus

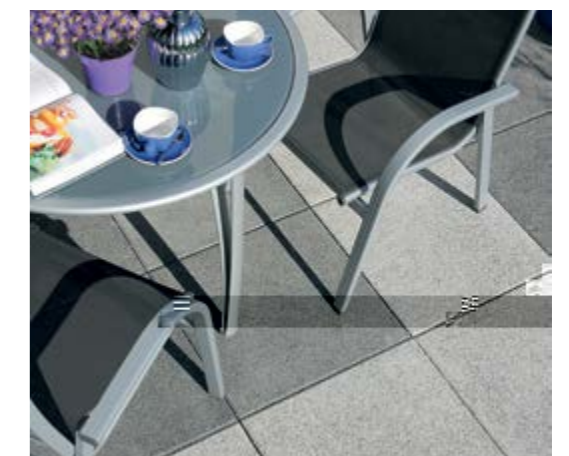
- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 4 Strahlmaschine inklusive Filteranlage montiert auf der Maschine
- 5 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 6 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 9 Elektrosteuerung

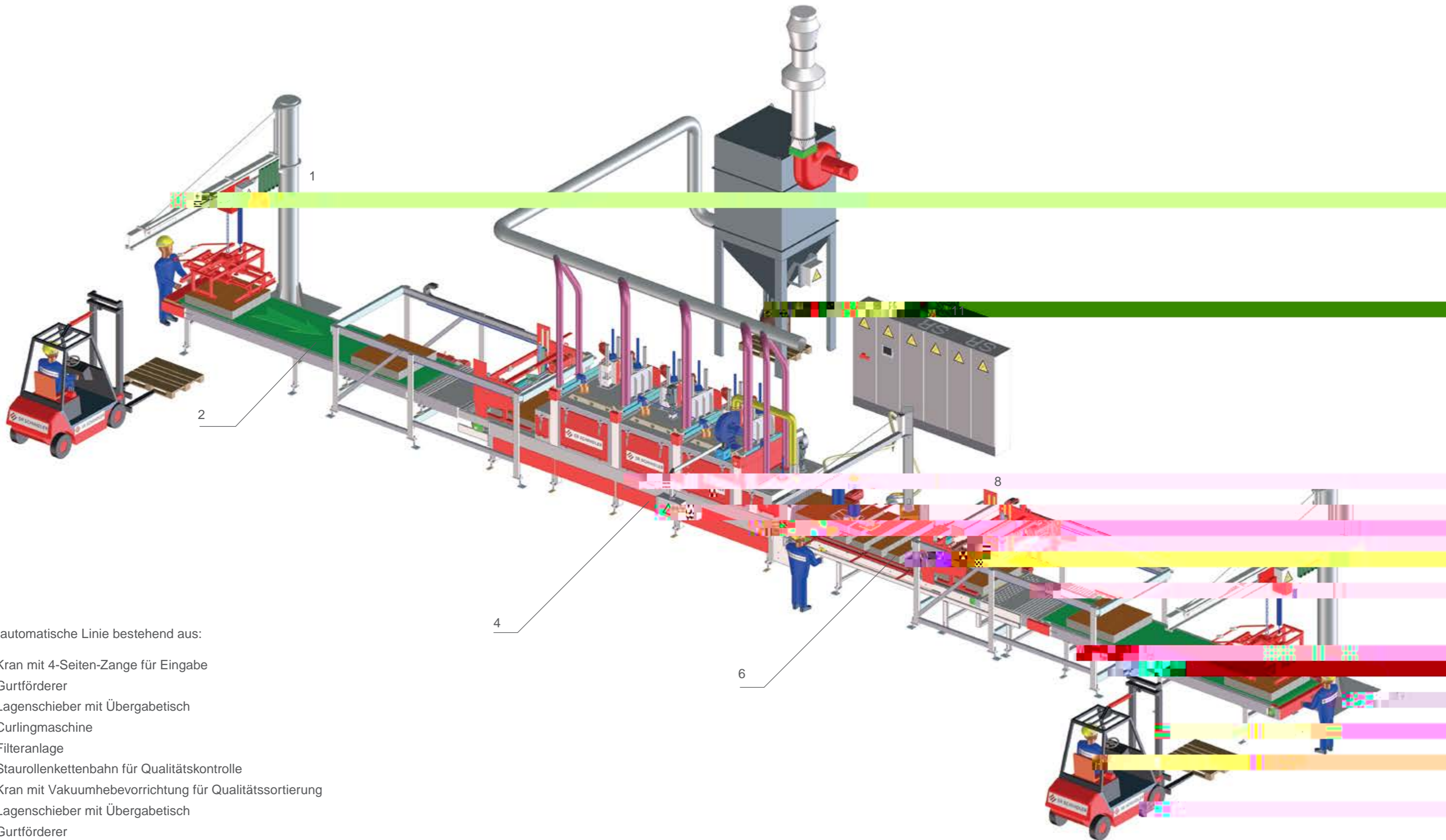


STRAHLEN

Durch das Strahlen von Plaster, Platten, Bordsteinen und Blockstufen wahlweise Sichtseite und/oder Seitenflächen werden die im Vorsatz verwendeten Edelsplitte freigelegt. Der Naturstein kommt dadurch erst richtig zur Geltung, und gleichzeitig wird die Oberfläche leicht aufgeraut, um die Rutsch- und Trittsicherheit zu erhöhen.

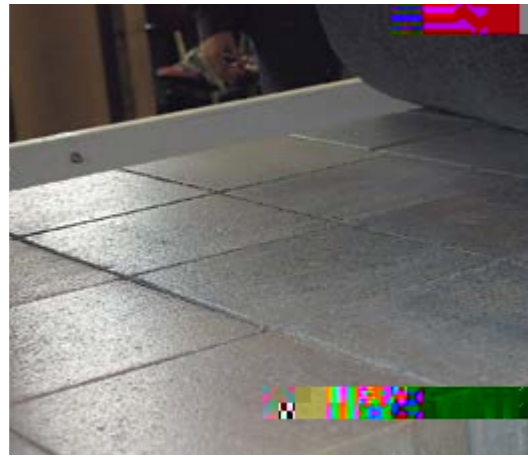
- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Online Linie für den Einstieg bis zur vollständig integrierten und Taktzeit optimierten Inline Linie für höchste Produktivität
- **Reduzierter Wartungsaufwand**
Wir verwenden gehärteten Werkzeugstahl für die Verschleißteile der Turbinen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine





Halbautomatische Linie bestehend aus:

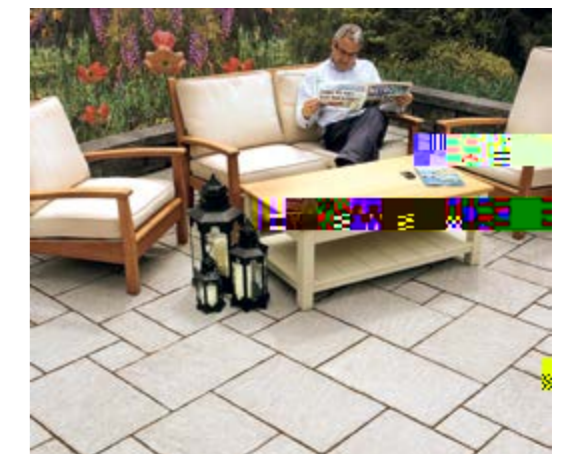
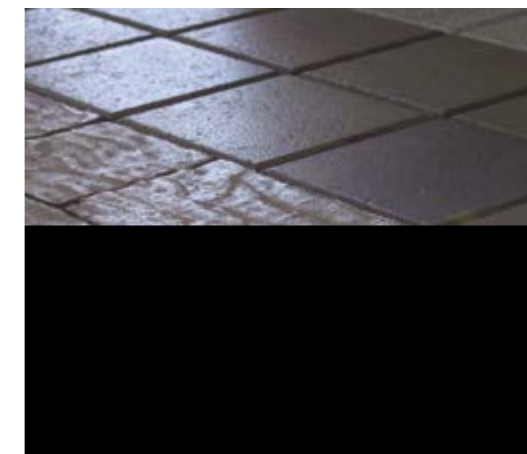
- 1 Kran mit 4-Seiten-Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Übergabetisch
- 4 Curlingmaschine
- 5 Filteranlage
- 6 Staurollenkettbahn für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Lagenschieber mit Übergabetisch
- 9 Gurtförderer
- 10 Kran mit 4-Seiten-Zange für Abnahme
- 11 Elektrosteuering



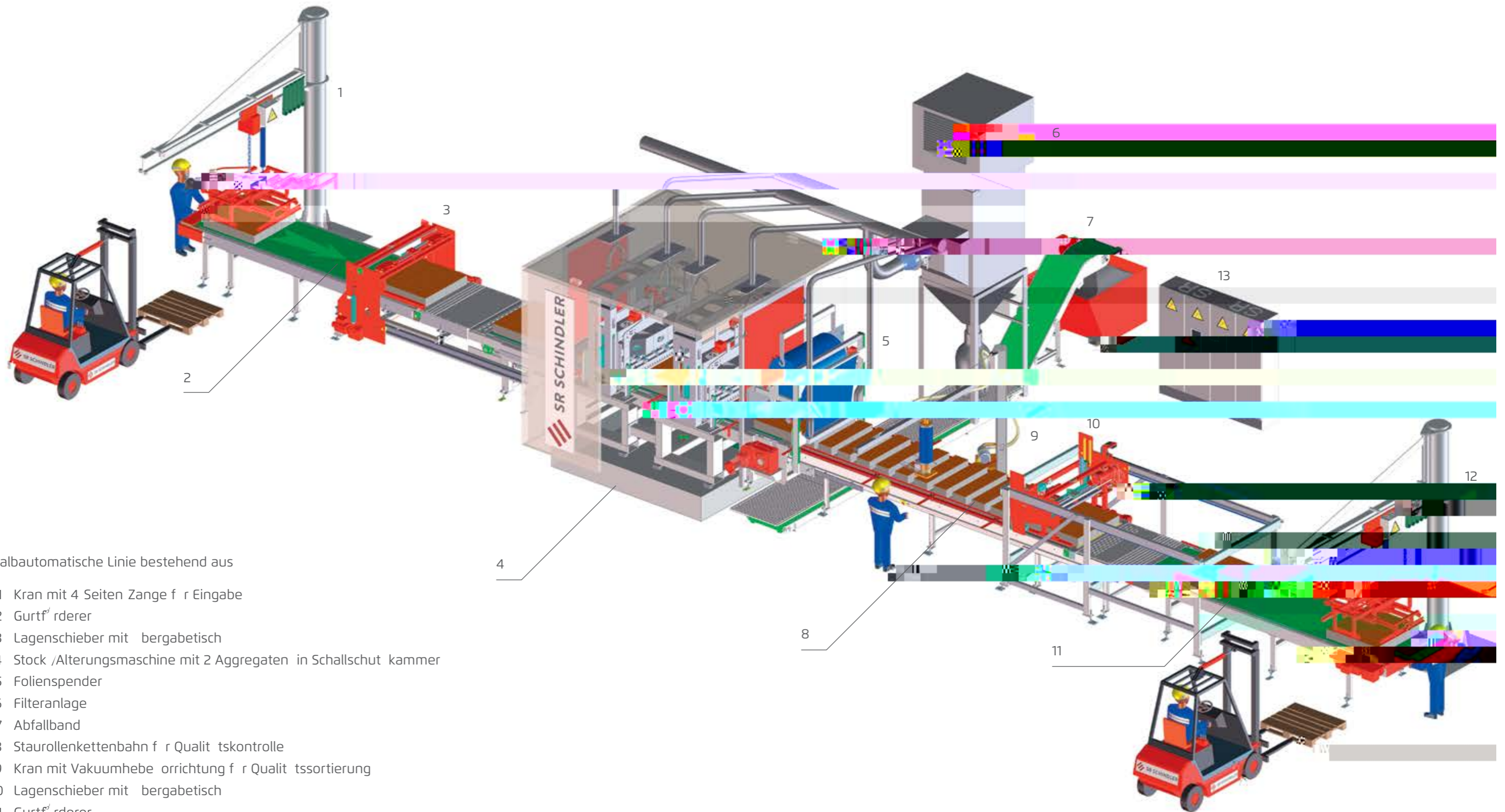
CURLEN

Gecurlte Oberflächen verleihen Betonprodukten eine matt glänzende, fehlbar geschmeidigere Oberfläche. Zum Einsatz kommt diese Technik insbesondere bei strukturierten Steinen und Platten, sowie bei angeschliffenen und/oder gestrahlten Produkten.

- **Wir erfüllen die Wünsche Ihrer Kunden**
Unterschiedliche Oberflächenstrukturen von grob bis fein gecurlt
- **Die Kosten im Griff**
Die Trockenbearbeitung ermöglicht das Wiederverwenden des Staubs als Füllmaterial in der Betonmischung und erspart die kostenintensive Entsorgung von Betonschlamm
Bürsten in Segmente unterteilt, die sich bei Verschleiß einzeln austauschen lassen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine

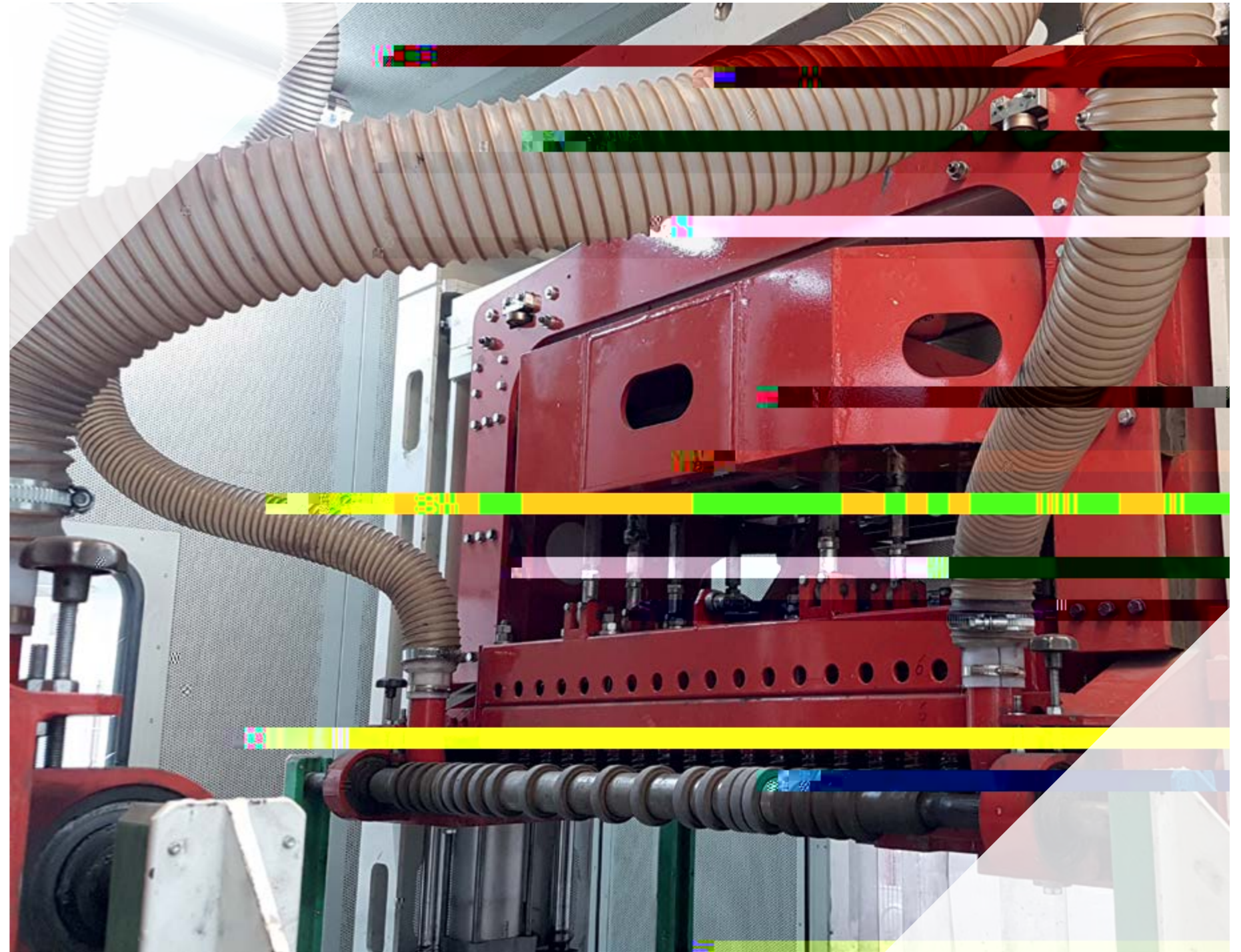


STOCK-/ALTERUNGSLINIE



Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 4 Stock-/Alterungsmaschine mit 2 Aggregaten in Schallschutzkammer
- 5 Folienspender
- 6 Filteranlage
- 7 Abfallband
- 8 Staurollenkettbahn für Qualitätskontrolle
- 9 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 10 Lagenschieber mit Bergabebetrieb
- 11 Gurtförderer
- 12 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 13 Elektrosteuerung



STOCKEN UND ALTERN

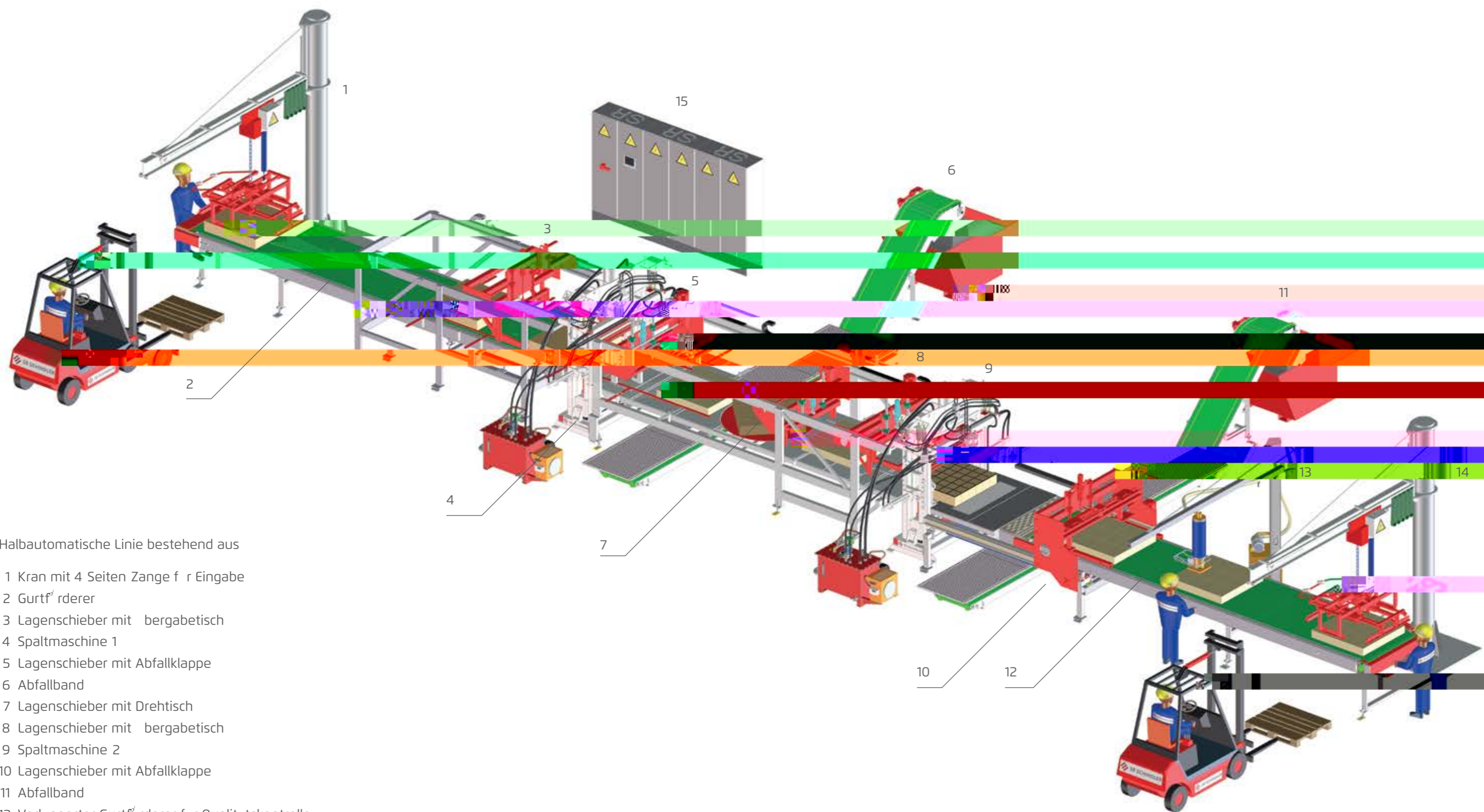
Stocken und Altern verleihen Betonsteinen einen rustikalen und nostalgischen Charakter.

1 Maschine 4 Produkte

- PureAntik
- AntikProtect
- Gestockte Steine
- Gestockte/gealterte Steine

- **Wir differenzieren Ihre Produkte**
Durch die Verwendung unterschiedlicher Werkzeuge und/oder eines Folienspenders ist die Produktion eines breiten, sich optisch differenzierenden Produktportfolios möglich
- **Die Kosten im Griff**
Runderneuerung der Werkzeuge und schneller Werkzeugwechsel
- **Zum Wohl Ihrer Mitarbeiter**
Schallisolierung reduziert den Lärmpegel in der Fertigungshalle





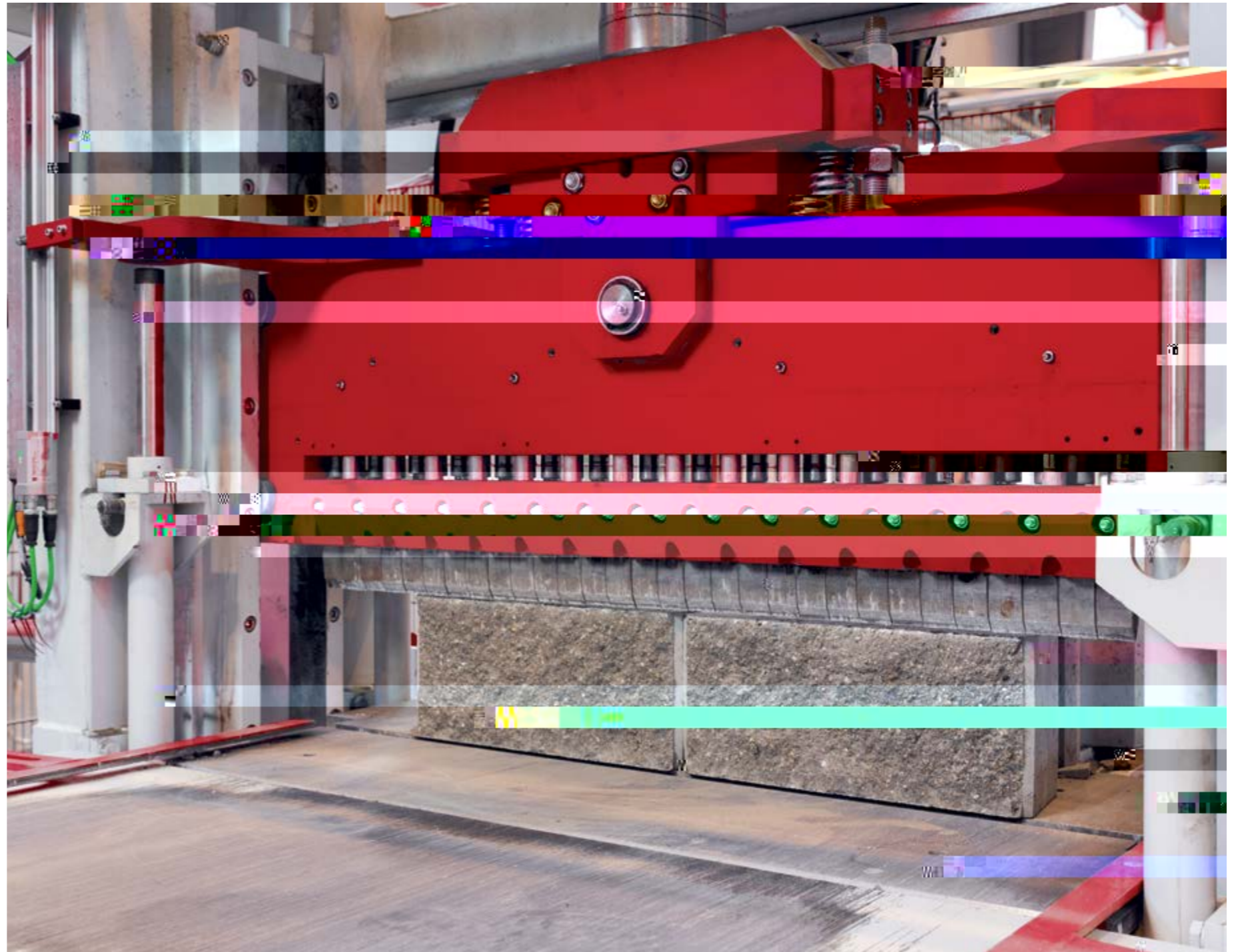
Halbautomatische Linie bestehend aus

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 4 Spaltmaschine 1
- 5 Lagenschieber mit Abfallklappe
- 6 Abfallband
- 7 Lagenschieber mit Drehtisch
- 8 Lagenschieber mit Bergabebereich
- 9 Spaltmaschine 2
- 10 Lagenschieber mit Abfallklappe
- 11 Abfallband
- 12 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 13 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 14 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 15 Elektrosteuerung

SPALTEN

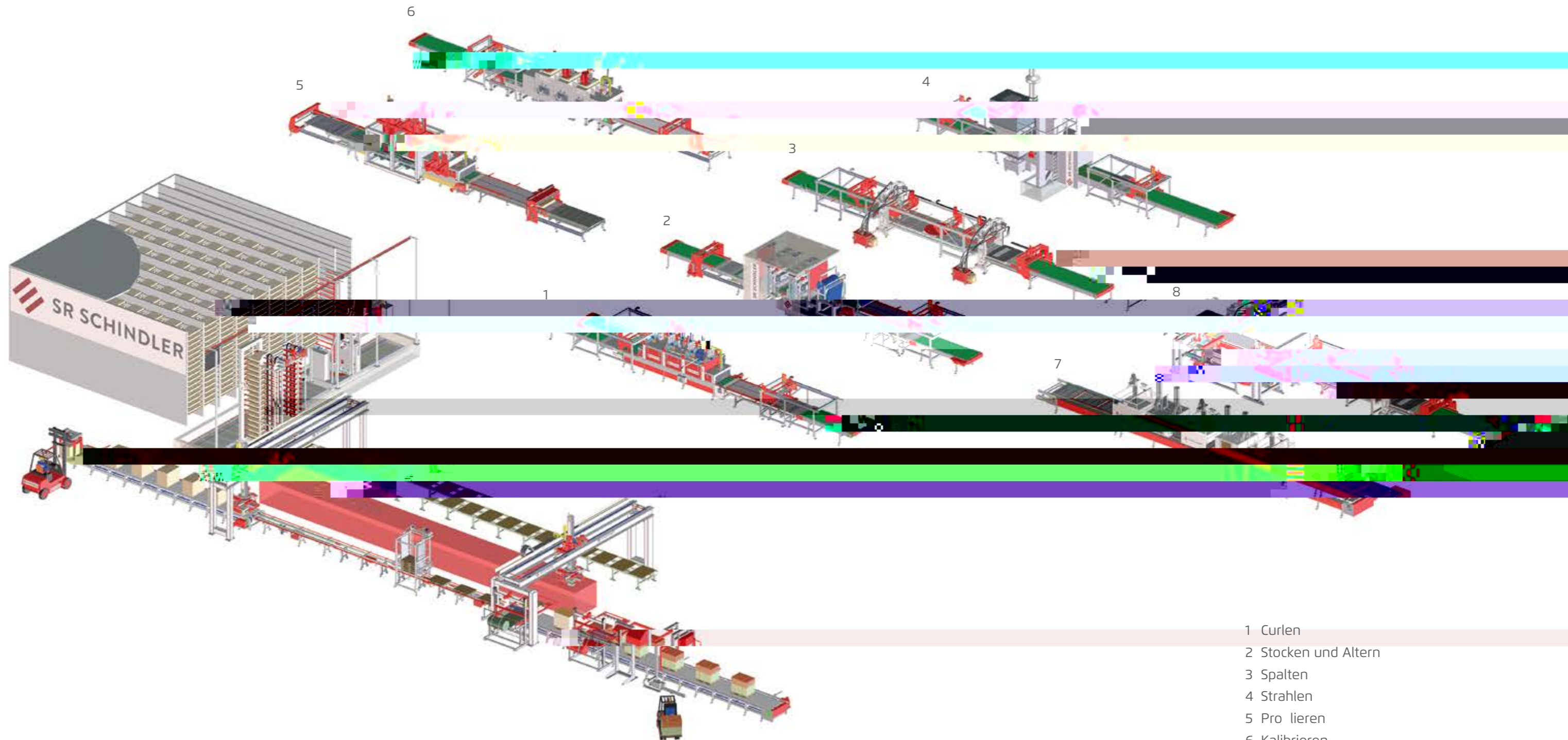
Durch das Brechen von Betonsteinen werden rustikale Flächen erzeugt, die den Produkten einen Natursteincharakter verleihen.

- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Linie mit einer Spaltmaschine für den Einstieg bis zur vollautomatischen Linie mit 2 Spaltmaschinen für die Rundumbearbeitung inklusive Kantenbrechung
- **Für Ihr Produktangebot**
Ob Standard Split, Y Split oder Spezial Split – die Vielfalt unserer Werkzeuge und Spaltprozesse ermöglicht Ihre Produktauswahl
- **Unsere Technologie für Ihre Qualität**



FERTIGUNG MIT INLINE UND BYPASS VEREDELUNGSVARIANTEN

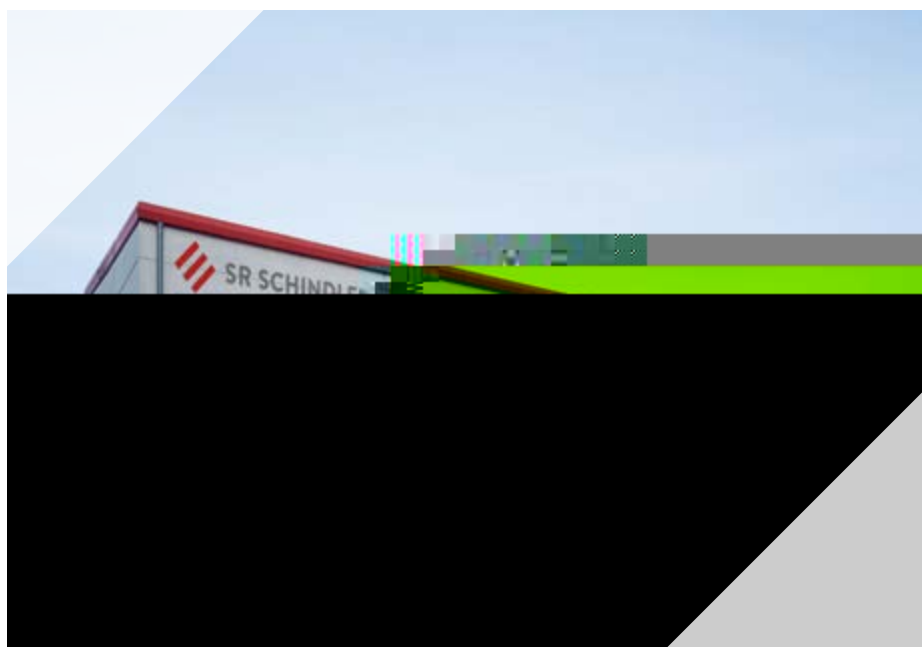
INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.



- 1 Curlen
- 2 Stocken und Altern
- 3 Spalten
- 4 Strahlen
- 5 Pro lieren
- 6 Kalibrieren
- 7 Beschichten
- 8 Spalten mit Kantenbearbeitung

SR-SCHINDLER
Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Hofer Straße 24
D 93057 Regensburg, Deutschland
Telefon 49 941 69682 0
Hotline 49 941 69682 69
Fax 49 941 69682 18
E-Mail info@sr-schindler.de
www.sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.